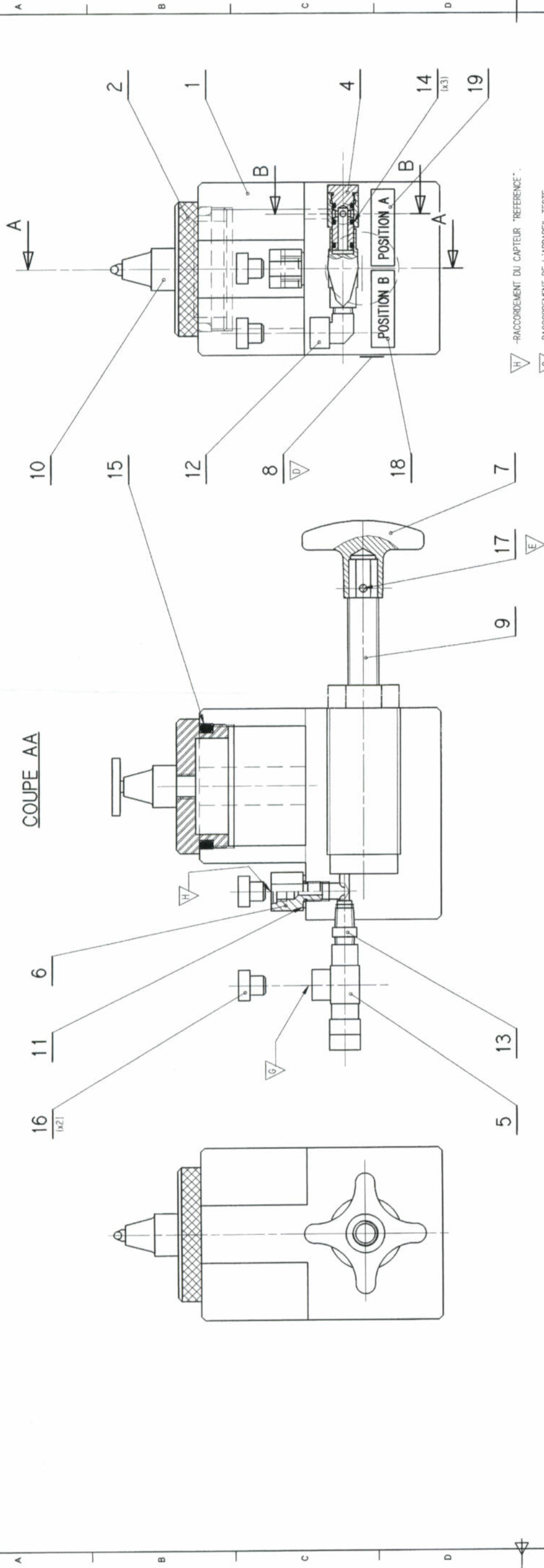


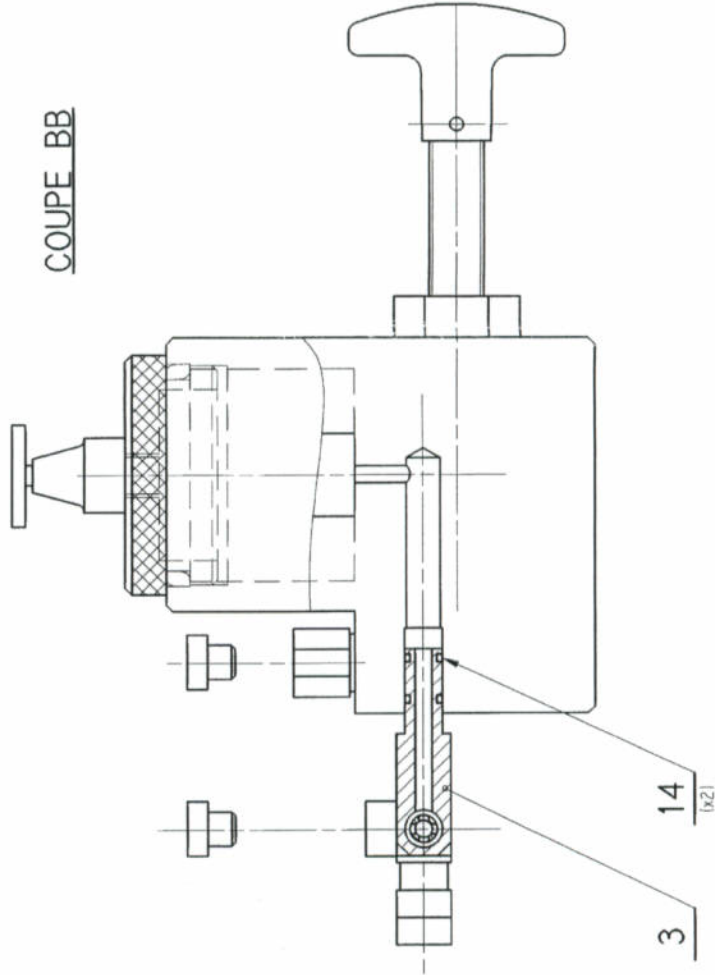
SHOP COPY



THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE: 02/06/05

NOT RECORDED COPY



COUPE BB

- ESSAI AU KEROSENE.
VERIFIER QUE L'APPAREIL EST CAPABLE DE GENERER
UNE PRESSION DE 4200 Kpa . VIDANGER APRES ESSAI.
- TROU Ø4 A CONTREPERCE AU MONTAGE SUR REP. 9.
- ZONE DE COLLAGE DE L'ETIQUETTE D'IDENTIFICATION OUTILLAGE.
- LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES  SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
- PROCESS : PLACER LA MANETTE DU ROBINET REP 5 EN POSITION "A".
OUVRIR LE ROBINET DE PURGE REP. 10 DEVISSER LA VIS DE POMPE
REP. 9 (POIGNET REP. 7) POUR REMPLIR LE CORPS DE POMPE.
PLACER LA MANETTE DU ROBINET REP 5 EN POSITION "B".
VISSER LA VIS DE POMPE POUR OBTENIR LA MISE EN PRESSION DE
L'APPAREIL. TESTE
POUR LE STOCKAGE ET LE TRANSPORT DU GENERATEUR, PLACER
LA MANETTE DU ROBINET REP 5 EN POSITION "A" ET FERMER LE ROBINET
DE PURGE REP. 10. VISSER LES 2 BOUCHONS REP. 16.
- FONCTION : GENERATION DE PRESSION HYDRAULIQUE.

DESIGN: PAB: E.L.H.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:	DATE:
DATE: 12/10/99	ST 2100	DATE:
MACHINE/ENGINE: ARBUS	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MOTEUR GLOBAL	DATE:
DESIGNATION OUTILAGE: TOOL NAME		DATE:
<p>CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION</p>		
ECHELLE SCALE 1/1	 Turbomeca	DATE:
CODE FABRICANT F6206 / MANUFACTURER CODE		DATE:
FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 1/1	DATE: 12/10/99

